

TAIWAN POWER

清水電機工業有限公司

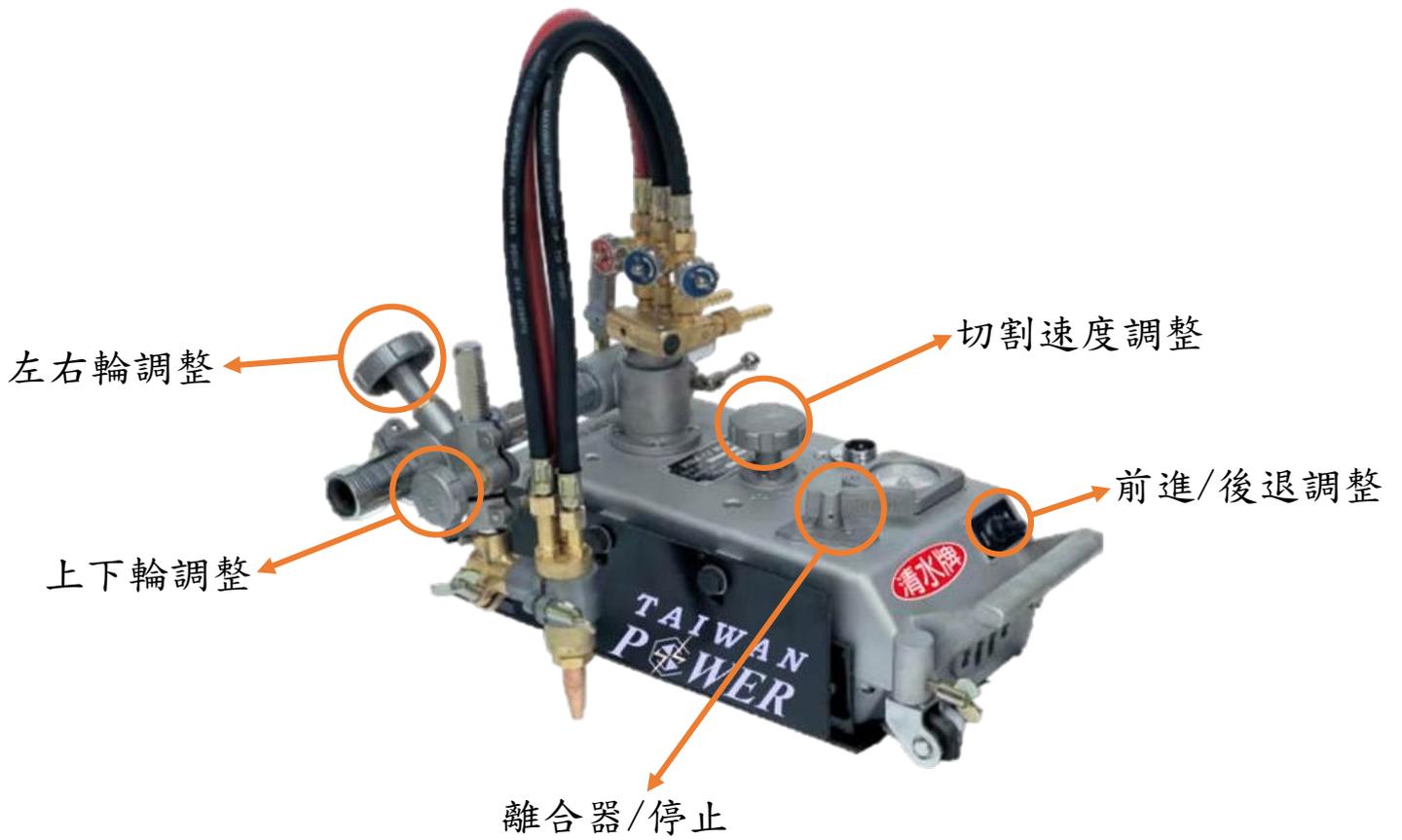


C-12MAX 切割自走小烏龜說明書

目錄

功能說明	1
產品規格表	3

功能說明



運轉方向轉換開關的操作

- 透過改變方向開關，機器可以前進和後退。開關上的中間位置是機器的停止位置。改變方向時，請確保方向開關處於中立(停止)位置，並在機器停止後操作方向開關。啟動機器前請確保開關處於空檔位置。
- 在開啟電源之前，請確保開關處於中間位置。如果開關處於前進或後退位置，則一接通電源機器就會啟動，可能造成嚴重事故。
- 機器運轉時，切勿將手伸入導軌與導軌之間以及機體與導軌之間；否則您的手可能會被夾住。

開始切割操作和熄滅火焰程序

1. 將噴嘴對準切割起點，點火，然後調節火焰。
2. 將離合器置於「開始」位置，以充分加熱切割開始位置。
3. 預熱完畢後，供給氧氣，同時打開馬達開關或轉向開關開始切割。
4. 仔細檢查切割狀況，用速度調節器控制切割速度。

產品規格表

型號	12MAX
機器重量	15KG
機器尺寸	600*175*228mm
電源	220V
導輪間距	160mm
切割圓直徑	ø390-ø640
減速齒輪	雙圓錐體系統
切割速度	每分鐘 80 毫米-每分鐘 800 毫米(50Hz)
	每分鐘 100 毫米-每分鐘 1000 毫米(60Hz)
切割厚度	6-100 毫米
馬達	每分鐘 1500 轉圈/1800 轉圈(9W/10W)